

Devolvamos lo mejor a la tierra

Definición técnica

Un separador de hidrocarburos está destinado a separar y almacenar los hidrocarburos libres, no emulsionados contenidos en las aguas de escorrentía. El compartimento decantador del equipo permite retener las materias decantables en suspensión (arenas, gravas...).

Estos separadores de hidrocarburos sin by-pas equipados con decantador son adecuados para tratar las aguas de aparcamientos cubiertos, estaciones de servicio, talleres. Para las áreas del lavado de vehículos hay que prever un decantador adicional previo de V200 para conseguir el volumen de V300.

Nota: La alarma de nivel es obligatoria como equipo complementario.

Funcionamiento

El funcionamiento del separador de hidrocarburos se basa en la separación por diferencia de densidad de los contaminantes no solubles contenidos en las aguas de escorrentía. El decantador permite separar las materias decantables (>200µm).

El sistema de coalescencia gracias a su alta superficie específica permite concentrar los hidrocarburos libres favoreciendo su coalescencia remontando enseguida a la superficie.

El sistema de obturación evita cualquier posibilidad de vertido de hidrocarburos.

Instalación preferentemente enterrado

Se seguirán las indicaciones recogidas en el «Manual de instrucciones de instalación. Requisitos y recomendaciones para la instalación de depósitos de poliéster reforzado fibra de vidrio (P.R.F.V.)», suministrado con el equipo. El equipo debe instalarse lo más cerca posible del punto de vertido de los efluentes a tratar.

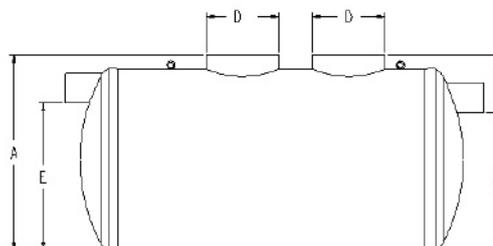
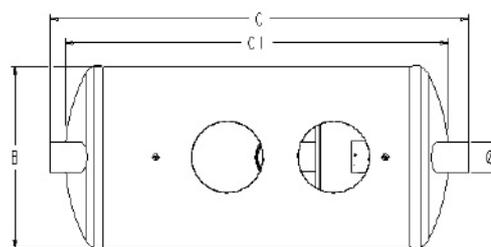
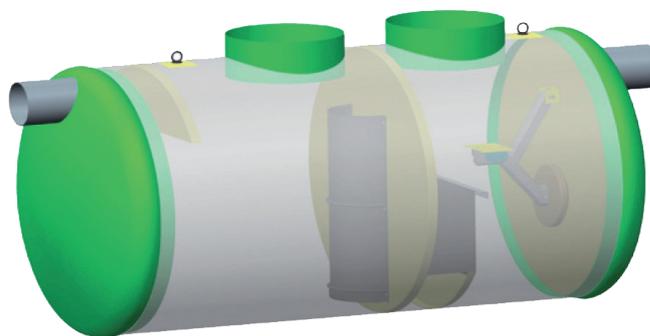
Mantenimiento

Revisar periódicamente que la ventilación no esté obstruida. La frecuencia de vaciado debe adaptarse a los volúmenes de fangos e hidrocarburos retenidos.

Se recomienda vaciar el equipo por una empresa especializada cuando los fangos alcanzan el 50% del volumen del decantador o bien los hidrocarburos ocupan el 80% de la capacidad de retención del separador (cf. NF P16-442).

Aprovechar los vaciados para la limpieza de la coalescencia y el sistema de obturación.

Después de cada vaciado, el equipo debe llenarse inmediatamente con agua. Verificar que el obturador flota.



VENTAJAS

- Concepción conforme a las normas:
 - EN 858-1
 - EN 858-2
- Cuba garantizada 20 años contra la corrosión.
- Resistente a medio salino.
- Poco peso.
- Mantenimiento fácil.
- Coalescencia extraíble, fácil mantenimiento.
- Conexión simple.

Referencia	Caudal tratado (L/s)	Nº tapas o reales	A	B	C	C1	D	E	ØF	G	H	Vol decantador (L)	Vol. retención hidrocarburos (L)
SH3/30/1.75/3.72	30	2	1960	1750	4520	3720	800	1360	300	1260	800	3000	300
SH3/35/1.75/3.99	35	2	1960	1750	4790	3990	800	1360	300	1260	800	3500	350
SH3/40/1.75/4.20	40	2	1960	1750	5000	4200	800	1360	300	1260	800	4000	400
SH3/45/1.75/4.53	45	2	1960	1750	5330	4530	800	1360	300	1260	900	4500	450
SH3/50/1.75/4.81	50	2	1960	1750	5610	4810	800	1360	300	1260	900	5000	500

Opcionales:

- BAN22/14321E + SNH/14200: Alarma hidrocarburos con alimentación eléctrica.
- ANH22/14506: Alarma hidrocarburos con panel solar.