

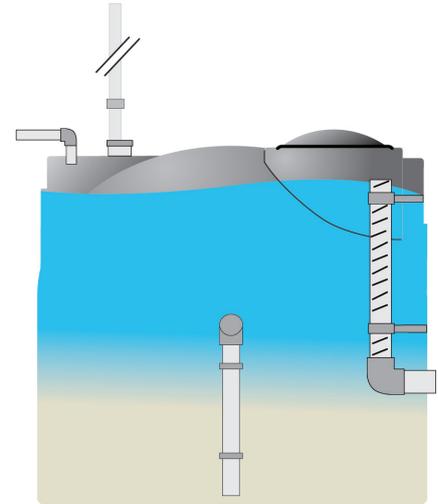
Devolvamos lo mejor a la tierra

Descripción

Un silo de barros permite espesar los fangos en exceso resultantes del normal funcionamiento de las estaciones Pacman, Oxymop y Bioxymop, de fangos activados con recirculación de fangos y aireación prolongada.

Estas producen permanentemente fangos en exceso, que deben ser extraídos del sistema para garantizar su buen funcionamiento. Estos fangos se envían al silo de barros para su espesado. Los fangos están constituidos en su 97% de agua, de aquí el interés de espesar a fin de disminuir los costes de transporte.

Están fabricados en polietileno con boca de hombre de 600 mm. Incluye bomba de recirculación que irá instalada en el clarificador de potencia 0,25 Kw.



Funcionamiento

El silo de barros está equipado con una bomba de recirculación que se instala en el aireador.

Los fangos se retiran desde el aireador (control hidráulico). En el silo de barros los macroflóculos decantan y espesan en el fondo de la cuba. El agua clarificada es reenviada bien por gravedad o por bombeo (opcional) a cabecera de planta.

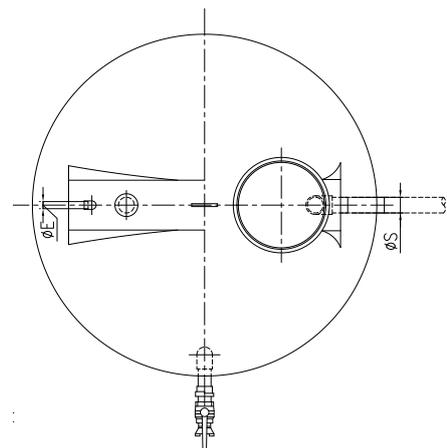
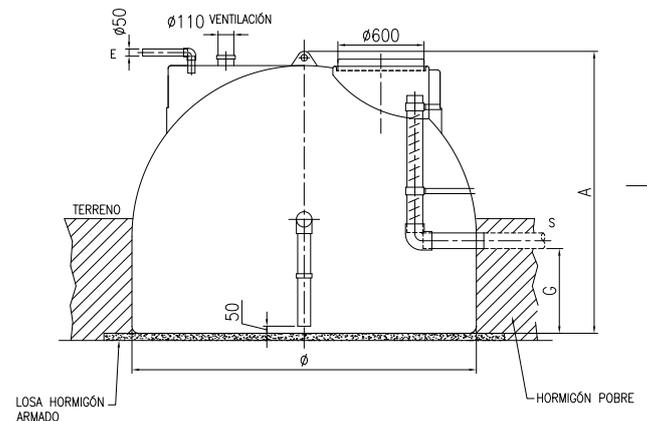
Instalación

Se seguirán las indicaciones recogidas en el «Manual de Instrucciones de Instalación. Requisitos y recomendaciones para la instalación de depósitos de polietileno», suministrado con el equipo.

Mantenimiento

Se requiere un control periódico del nivel de fangos.

La extracción de los fangos espesados se realiza mediante racor bombero y válvula.



| Referencia | Volumen (m3) | Ø (mm) | G (mm) | A (mm) | Ø Tubo E (mm) | Ø Tubo S (mm) | H. Vac. Fang. (mm) |
|------------|--------------|--------|--------|--------|---------------|---------------|--------------------|
| SB2/01 | 1 | 1160 | 395 | 1350 | 50 | 110 | 700 |
| SB2/02 | 2 | 1550 | 445 | 1555 | 50 | 110 | 700 |
| SB2/04 | 4 | 1930 | 565 | 1875 | 50 | 110 | 900 |
| SB2/06 | 6 | 2400 | 595 | 1980 | 50 | 110 | 800 |
| SB2/08 | 8 | 2400 | 745 | 2395 | 50 | 110 | 1000 |
| SB2/10 | 10 | 2400 | 945 | 2870 | 50 | 110 | 1500 |