

Devolvamos lo mejor a la tierra

Definición técnica

Un separador de hidrocarburos es un equipo destinado a retener los hidrocarburos y aceites lubricantes no emulsionados presentes en las aguas sucias. El decantador del equipo permite retener las materias decantables. Los separadores de hidrocarburos sin by-pass, con decantador V200, coalescencia y obturación automática están diseñados para tratar las aguas procedentes de lavadero de vehículos, parkings cubiertos, estaciones de servicio, talleres.

Rendimiento inferior a 5 mg/L para una densidad de 0,85g/cm³.

Cada equipo está equipado con tapa roscada en polietileno y un sistema de extracción de fangos para la zona de decantación. La alarma de nivel de hidrocarburos es obligatoria como equipo complementario salvo dispensa expresa de las autoridades locales.

Funcionamiento

El funcionamiento del separador de hidrocarburos está basado en la separación por gravedad de materias no solubles en agua. Las aguas cargadas de hidrocarburos entran en el equipo donde la pared les obliga a descender, limitando las turbulencias de superficie. En la parte central del equipo, los hidrocarburos de densidad inferior a la del agua quedan en superficie. Un sistema de evacuación con flotador situado en la parte inferior permite obstruir el equipo en caso de que el equipo haya alcanzado el nivel máximo de retención de hidrocarburos.

Instalación Ver ficha de instalación P041 para terreno estable no hidromorfo y sin capa freática.

El equipo se instalará enterrado o en superficie fuera del edificio, lo más cerca posible del lugar a tratar. La tapa llegará a nivel de suelo, el fondo de la excavación deberá nivelarse y recubrir con una cama de arena de 10 cm, en ningún caso con piedra o grava. En caso de paso de vehículos, de sobrecargas, o de altura de relleno superior a 50 cm será necesario colocar una losa de hormigón armado apoyada sobre el terreno no removido, de modo que el equipo no reciba ninguna carga. Las tapas serán accesibles para permitir el mantenimiento. Es imprescindible conectar la ventilación. Opcional: realce en polietileno (Ref.RH602), de 250 mm. está disponible.

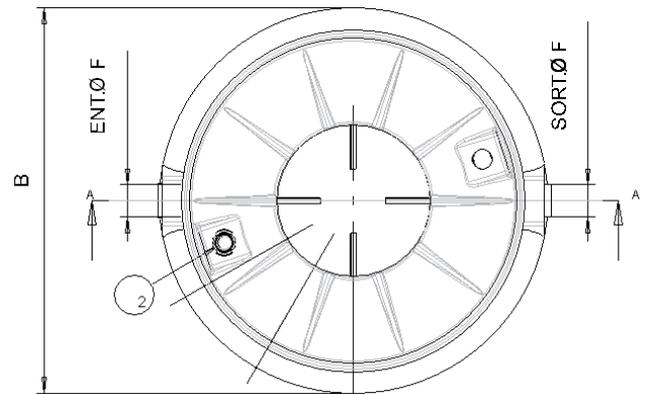
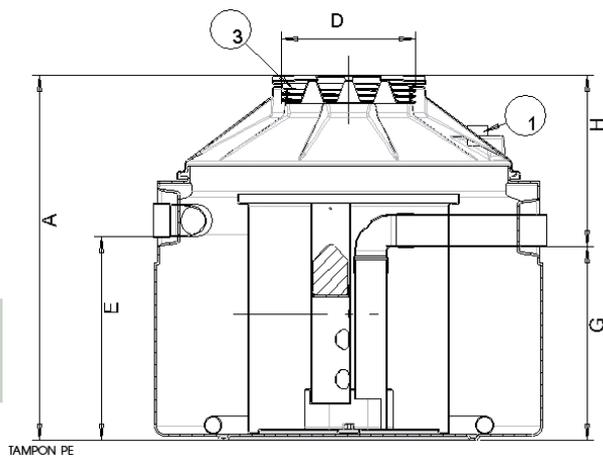
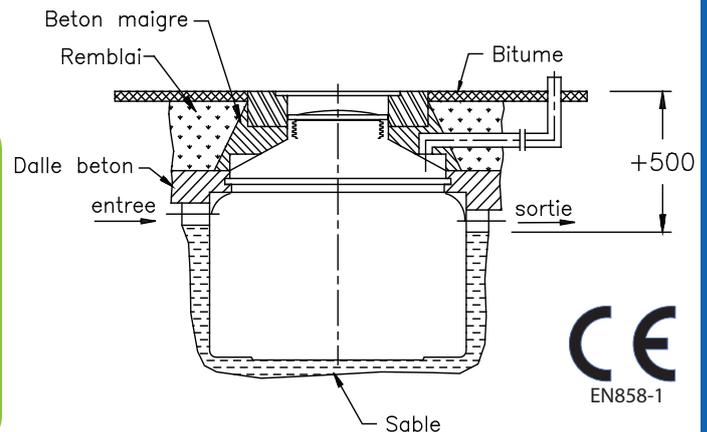


Mantenimiento Ver ficha E101

Cuando la capacidad de retención se alcanza, la alarma de hidrocarburos indica que debe vaciarse el equipo. En ausencia de alarma de control ni de histórico, vaciar el separador completamente 1 vez al año, una vez vaciado debe llenarse inmediatamente con agua. Verificar que el obturador flota adecuadamente. Para más detalle consultar las normas UNE EN 858-2 y NF P 16-442.

INSTALACIÓN CON LOSA DE PROTECCIÓN

(Si la cota a suelo acabado es superior a 500 mm o en caso de paso de vehículos a menos de 3ml).



1. Ventilación Ø 100.
2. Dispositivo extracción de fangos.
3. Tapa rosca.

Referencia	Caudal nominal (L/s)	A (mm)	B (mm)	D (mm)	E Entrada (mm)	F (mm)	G Salida (mm)	H (mm)	Vol. Dec. (L)	Vol. Sep. (L)
SHDOC2-1-03	3	1225	1600	600	585	110	535	690	673	432
SHDOC2-1-06	6	1530	1900	600	760	160	710	820	1540	565

Opcionales:

- RH602 Realce polietileno rosca altura 250 mm.