

SEPARADOR DE HIDROCARBUROS CON DECANTADOR V100

POLIETILENO

SIMOP

EQUIPOS PARA EL MEDIOAMBIENTE

Devolvamos lo mejor a la tierra

6645

1 Definición técnica

Un separador de hidrocarburos está destinado a separar y almacenar los hidrocarburos libres, no emulsionados contenidos en las aguas de escorrentía. El decantador incorporado en el equipo permite retener las materias decantables en suspensión (arenas, gravas...).

Estos separadores de hidrocarburos sin by-pass provistos de decantador, coalescencia y obturación automática son adecuados para aguas procedentes de parkings cubiertos, estaciones de servicio, talleres. Para áreas de lavado hay que prever un decantador previo de V200 a fin de obtener un total de V300.

Nota:

La alarma de nivel de hidrocarburos es obligatoria como equipo complementario salvo dispensa de las autoridades locales.

2 Funcionamiento

El funcionamiento del separador de hidrocarburos se basa en la separación por diferencia de densidad de los contaminantes no solubles contenidos en las aguas de escorrentía.

El decantador permite separar las materias decantables (>200 µm).

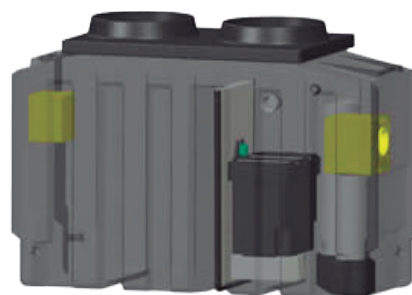
El sistema de coalescencia gracias a su alta superficie específica permite concentrar los hidrocarburos libres favoreciendo su coalición remontando enseguida a la superficie.

El sistema de obturación evita cualquier posibilidad de vertido de hidrocarburos.

3 Instalación exclusiva enterrado

Consultar el manual de instalación PHPE antes de la manipulación e instalación del separador.

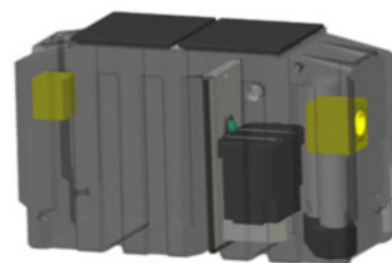
- Altura máxima del nivel freático = cota de salida.
- Modelo con tapa(s) PE: losa de reparto de cargas obligatoria si se instala un realce PE de más de 300 mm. Atención: la RH6069 deberá regularse al mínimo.
- Losa de reparto de cargas obligatoria si se instala un realce de hormigón.
- Modelo con boca(s) chimenea PE: losa de reparto de cargas de hormigón obligatoria.
- Altura máxima de relleno = 30 cm sobre la generatriz superior.



EQUIPO CON BOCA/S CHIMENEA
PE SIN TAPA/S



EN858-1



EQUIPO CON TAPA/S
RECTANGULAR/ES PE

4 Ventajas

Concepción conforme a las normas:

- EN 858-1.
- EN 858-2.

Cuba garantizada 20 años contra la corrosión.

Resistente a medio salino.

Resistente a capa freática y/o terreno hidromorfo hasta cota de salida.

Poco peso.

Fácil manipulación.

Coalescencia extraíble, fácil mantenimiento.

Fácil conexión.

5 Mantenimiento

Revisar periódicamente que la ventilación no esté obstruida.

La frecuencia de vaciado debe adaptarse a los volúmenes de fangos e hidrocarburos retenidos.

Se recomienda vaciar el equipo por una empresa especializada cuando los fangos alcanzan el 50% del volumen del decantador o bien los hidrocarburos ocupan el 80% de la capacidad de retención del separador (cf. NF P16-442).

Aprovechar los vaciados para la limpieza de la coalescencia y el sistema de obturación.

Después de cada vaciado, el equipo debe llenarse inmediatamente con agua. Verificar que el obturador flota.

TRATAMIENTO DE AGUAS PLUVIALES

06/2026

SEPARADOR DE HIDROCARBUROS CON DECANTADOR V100

POLIETILENO

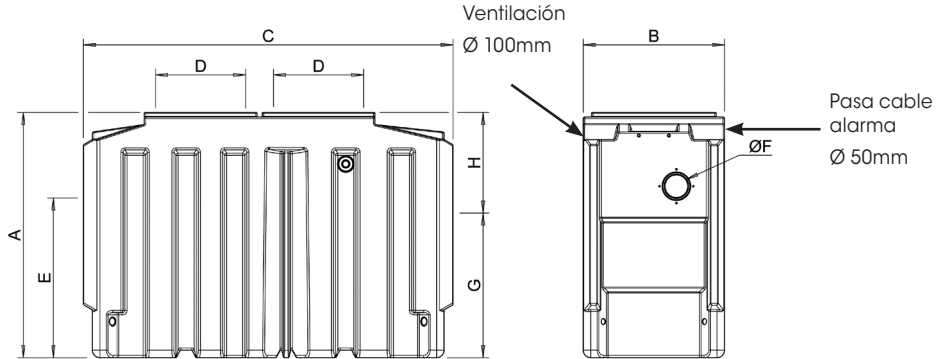
SIMOP

EQUIPOS PARA EL MEDIOAMBIENTE

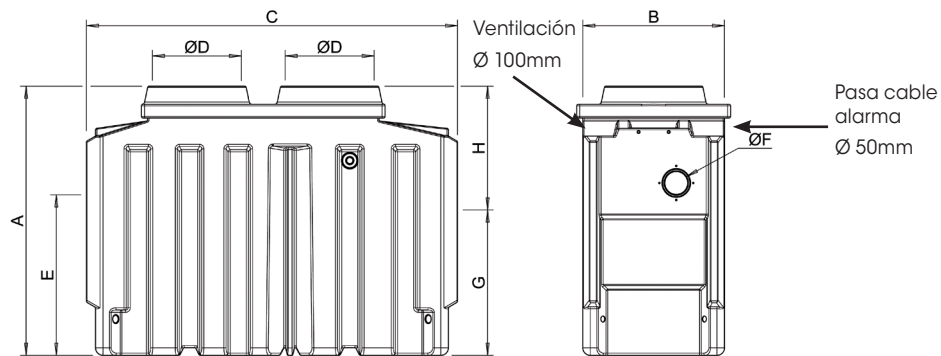
Devolvamos lo mejor a la tierra

6645

EQUIPO CON TAPA/S RECTANGULAR/ES PE: (UDS SEGÚN REF.)



EQUIPO CON BOCA/S CHIMENEA PE SIN TAPA/S (UDS SEGÚN REF.) Referencias acabadas en /00 Dibujos orientativos verificar nº de tapas o bocas en la tabla de medidas.



Referencia	Caudal tratado (L/s)	Nº de tapas o bocas chimenea	A	B	C	D	E Entrada	ØF	G Salida	H	Vol decantador (L)	Vol separador (L)	Vol. retención hidrocarburos (L)	Peso (kg)
SH2/6645/01	1,5	1	970	760	1280	600x690	610	110	510	460	158	212	35	73
SH2/6645/01/00	1,5	1	1120	760	1280	600	610	110	510	610	158	212	35	75,5
SH2/6645/03	3	1	1280	760	1410	600x690	820	110	720	560	300	299	127	85
SH2/6645/03/00	3	1	1430	760	1410	600	820	110	720	710	300	299	127	95
SH2/6645/06	6	1	1580	850	2000	600x690	1010	160	910	670	613	599	79	145
SH2/6645/06/00	6	1	1730	850	2000	600	1010	160	910	820	613	599	79	155
SH2/6645/08	8	2	1630	940	2220	600x690	1010	160	910	720	841	672	80	206
SH2/6645/08/00	8	2	1780	940	2220	600	1010	160	910	870	841	672	80	227
SH2/6645/10	10	2	1630	940	2460	600x690	1050	160	950	680	1030	785	105	237
SH2/6645/10/00	10	2	1780	940	2460	600	1050	160	950	830	1030	785	105	325
SH2/6645/15	15	2	1900	1540	2400	590x1140	1180	200	1080	820	1556	1399	365	335
SH2/6645/15/00	15	2	2050	1540	2400	750	1180	200	1080	970	1556	1399	365	335

Opcionales:

- BAN22/CAEX-2-M230-1-W0 + SNH/14200: Alarma hidrocarburos con alimentación eléctrica.
- ANH22/14506: Alarma hidrocarburos con panel solar. Conexión hasta 6 sondas instaladas en 2 separadores diferentes. Ver FT 4981.
- RH6069: Realce rectangular regulable hasta 300 mm en polietileno para SH2/6645/01, SH2/6645/03 y SH2/6645/06.
- RH2/2030: Realce rectangular regulable hasta 300 mm en polietileno para SH2/6645/15.
- CA3/10/3T/2: Lote de 2 cinchas de anclaje para tamaños 1 y 3.
- CA3/10/3T/3: Lote de 3 cinchas de anclaje para tamaño 6.
- CA3/6394/10T-ESP: Cincha de anclaje de 10 T - 10 m + sistema de winch para separadores de tamaño 8 a 15 prever 2 unidades por separador