

Devolvamos lo mejor a la tierra

Descripción y funcionamiento

La finalidad de este accesorio es recoger los hidrocarburos presentes en la superficie de un separador de hidrocarburos y evacuarlos hacia un depósito anexo, de forma que se consigue aumentar la capacidad de retención y, por tanto, espaciar la frecuencia de vaciado de la instalación.

Cuando el separador esté en funcionamiento, al inicio de la instalación el skimmer está cubierto en su totalidad por agua.

Empieza la acumulación de hidrocarburo, el nivel inicial de agua desciende y el hidrocarburo aumenta de arriba hacia abajo "manteniendo siempre el mismo nivel de trabajo".

Conforme va bajando el nivel de hidrocarburo, va cubriendo el skimmer hasta llegar a cubrir la sonda de alarma, la cual da señal a una bomba situada en la salida del skimmer poniéndose esta en funcionamiento y trasvasando el hidrocarburo al depósito anexo conectado con la salida de la bomba.

El funcionamiento de la bomba es por tiempo, y el tiempo calculado con referencia al volumen a evacuar dependiendo del modelo de separador de hidrocarburos elegido.

Cuando la bomba para por tiempo, es necesario hacer el reset en la alarma y el proceso comenzará de nuevo.

Modelos

SE: Sistema de evacuación manual, incluye llave de paso de 2".

SEA: Sistema de evacuación automática, incluye bomba que será necesario que vaya controlada por alarma de nivel de hidrocarburos (BAN22/14321 + SNH/14200).

