

SEPARADOR DE HIDROCARBUROS CON DECANTADOR V100

POLIETILENO

SIMOP

EQUIPOS PARA EL MEDIOAMBIENTE

Devolvamos lo mejor a la tierra

6647



1 Definición técnica

Un separador de hidrocarburos es un equipo destinado a separar y almacenar los hidrocarburos libres contenidos en las aguas de escorrentía.

El decantador del equipo permite retener las materias en suspensión decantables (arenas, gravas...).

Los separadores de hidrocarburos sin by-pass, con decantador, coalescencia y obturación automática están diseñados para tratar las aguas procedentes de parkings cubiertos, estaciones de servicio, talleres. Para las áreas de lavado prever un decantador V200 complementario para obtener un volumen V300.

Recordatorio: La alarma de nivel de hidrocarburos es obligatoria como equipo complementario salvo dispensa especial de las autoridades locales.

2 Funcionamiento

El funcionamiento del separador de hidrocarburos está basado en la separación por diferencia de densidad de los contaminantes no solubles en las aguas de escorrentía.

El decantador permite separar las materias decantables.

El compartimento decantador permite decantar y retener las materias en suspensión > 200 µm.

El sistema de coalescencia, gracias a su gran superficie específica, permite concentrar los hidrocarburos libres favoreciendo su colisión. Los hidrocarburos ascienden posteriormente a la superficie.

El separador incorpora un dispositivo de obturación que evita cualquier posibilidad de vertido de hidrocarburos.

3 Instalación exclusiva enterrado

Consultar el manual de instalación PHPE antes de la manipulación e instalación del separador.

- Altura máxima del nivel freático = cota de salida.
- Losa de protección de hormigón obligatoria.
- Altura máxima de relleno = 50 cm sobre la generatriz superior.



Nº de bocas según referencia. Ver tabla

4 Ventajas

Concepción conforme a las normas:

- EN 858-1
- EN 858-2

Cuba garantizada 20 años anticorrosión.

Resistente a medio salino.

Colocación en capa freática o terreno hidromorfo hasta cota de salida.

Peso ligero.

Manipulación fácil.

Coalescencia extraíble, fácil mantenimiento.

Conexión sencilla.

5 Mantenimiento

Revisar periódicamente que la ventilación no esté obstruida.

La frecuencia de vaciado debe adaptarse a los volúmenes de los fangos e hidrocarburos retenidos.

Se recomienda el vaciado del equipo por una empresa especializada cuando los fangos alcanzan el 50% del volumen del decantador o bien los hidrocarburos ocupan el 80% de retención del separador (NF P16-442).

Aprovechar los vaciados para la limpieza de la coalescencia así como del sistema de obturación.

Después del vaciado es imprescindible proceder al llenado inmediato con agua. Verificar que el obturador queda flotando.

Instrucciones generales de mantenimiento E101 disponibles en nuestra página web.

SEPARADOR DE HIDROCARBUROS CON DECANTADOR V100

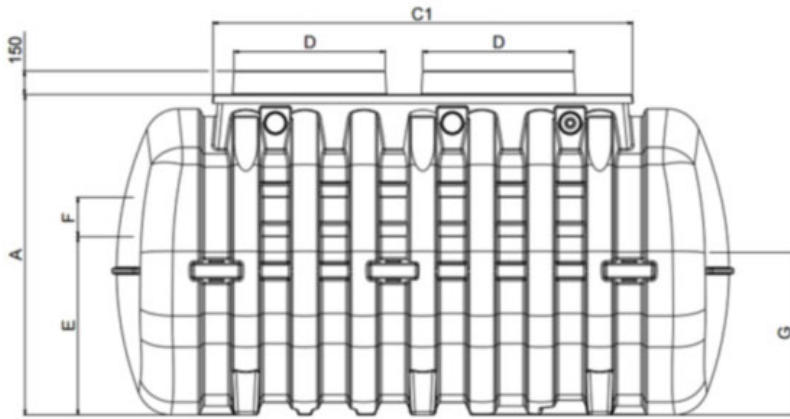
POLIETILENO

SIMOP

EQUIPOS PARA EL MEDIOAMBIENTE

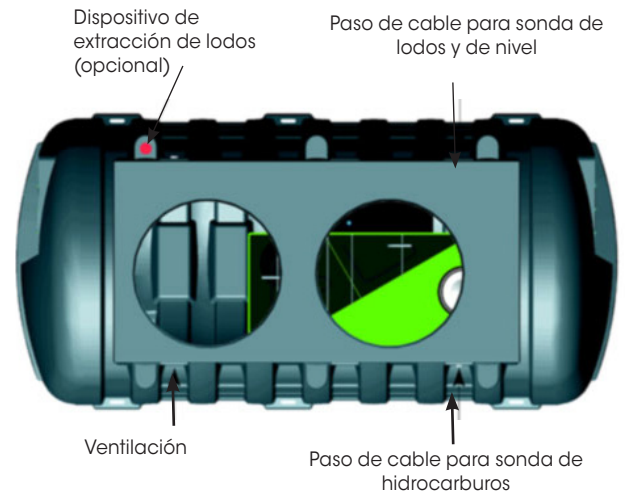
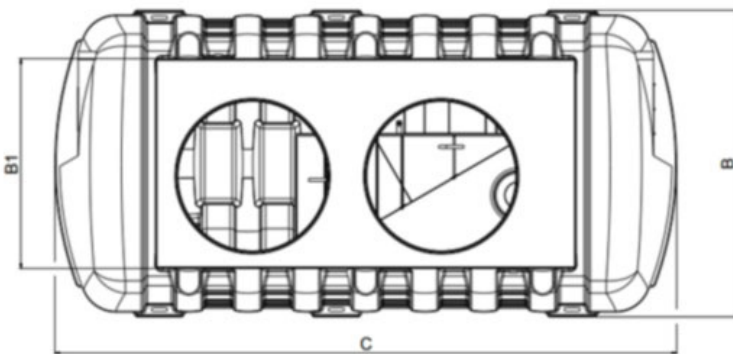
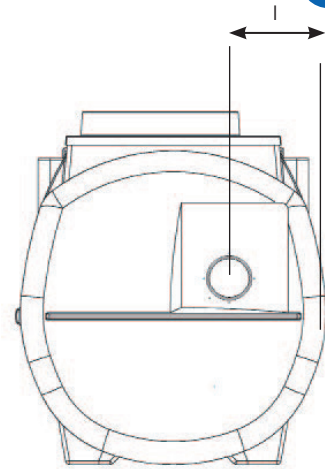
Devolvamos lo mejor a la tierra

6647



Entrada

Salida



Referencia	Caudal a tratar (l/s)	Nº de bocas	A	B	B1	C	C1	D	E	F	G	I	Vol. Dec. (L)	Vol. Ref. Hidrocarb. (L)	Peso (Kg)
SH2/6647/20/00	20	1	2030	1946	1330	2829	1532	950	1132	200	1032	628	2074	377	406
SH2/6647/25/00	25	2	2030	1946	1330	3580	2301	750 / 950	1132	250	1032	628	2561	499	504
SH2/6647/30/00	30	2	2030	1946	1330	3954	2676	950	1132	250	1032	628	3027	559	541

Opcionales:

- BAN22/CAEX-2-M230-1-W0 + SNH/14200: Alarma hidrocarburos con alimentación eléctrica.
- ANH22/14506: Alarma hidrocarburos con panel solar. Conexión hasta 6 sondas instaladas en 2 separadores diferentes. Ver FT 4981.
- Tapa opcional, no incluida.
- CA3/6394/10T-ESP: Cincha de anclaje de 10 T - 10 m + sistema de winch para separadores de tamaño 8 a 15 prever 2 unidades por separador