

SEPARADOR DE HIDROCARBUROS CON DECANTADOR V100Y BYPASS

POLIETILENO

SIMOP

EQUIPOS PARA EL MEDIOAMBIENTE

Devolvamos lo mejor a la tierra

6648

CE
EN858-1

1 Definición técnica

Un separador de hidrocarburos es un equipo destinado a retener los hidrocarburos y aceites lubricantes no emulsionados presentes en las aguas sucias. El decantador del equipo permite retener las materias decantables.

Los separadores de hidrocarburos con by-pass, decantador, coalescencia y obturación automática están diseñados para tratar las aguas procedentes de parkings, carreteras.

Recordatorio: La alarma de nivel de hidrocarburos es obligatoria como equipo complementario salvo dispensa especial de las autoridades locales.

2 Funcionamiento

El funcionamiento del separador de hidrocarburos está basado en la separación por diferencia de densidad de los contaminantes no solubles en las aguas de escorrentía.

El decantador permite separar las materias decantables > a 200 µm.

El sistema de coalescencia, gracias a su alta superficie específica facilita la coalición de los hidrocarburos remontando enseguida a la superficie.

El sistema de obturación evita cualquier posibilidad de vertido de hidrocarburos.

El sistema by-pass permite tratar el 20% del caudal admisible en caso de lluvias.

3 Instalación exclusiva enterrado

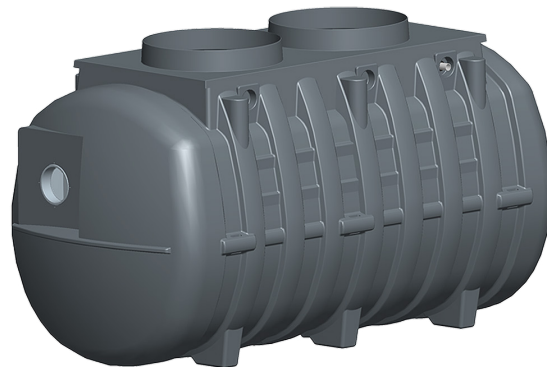
Instalación exclusiva enterrado.

Altura máxima de capa freática hasta cota inferior de salida.

Losa de protección obligatoria en caso de cargas.

Altura de relleno máxima hasta 50 cm por encima de la generatriz superior.

Para instalación seguir las recomendaciones de la ficha de instalación PHPE.



Nº de bocas según referencia. Ver tabla

4 Ventajas

Concepción conforme a las normas:

- EN 858-1

- EN 858-2

Cuba garantizada 20 años anticorrosión.

Resistente a medio salino.

Colocación en capa freática o terreno hidromorfo hasta cota de salida.

Peso ligero.

Manipulación fácil.

Coalescencia extraíble, fácil mantenimiento.

Conexión sencilla.

5 Mantenimiento

Revisar periódicamente que la ventilación no esté obstruida. La frecuencia de vaciado dependerá de los fangos e hidrocarburos retenidos. Se recomienda el vaciado del equipo por empresa especializada cuando los fangos alcanzan el 50% del volumen del decantador o bien los hidrocarburos ocupan el 80 de retención del separador (NF P16-442).

Aprovechar lo vaciados para la limpieza de la coalescencia así como del sistema de obturación.

Después del vaciado es imprescindible proceder al llenado inmediato con agua. Verificar que el obturador flota. Consignas de mantenimiento en hoja E101.

SEPARADOR DE HIDROCARBUROS CON DECANTADOR V100Y BYPASS

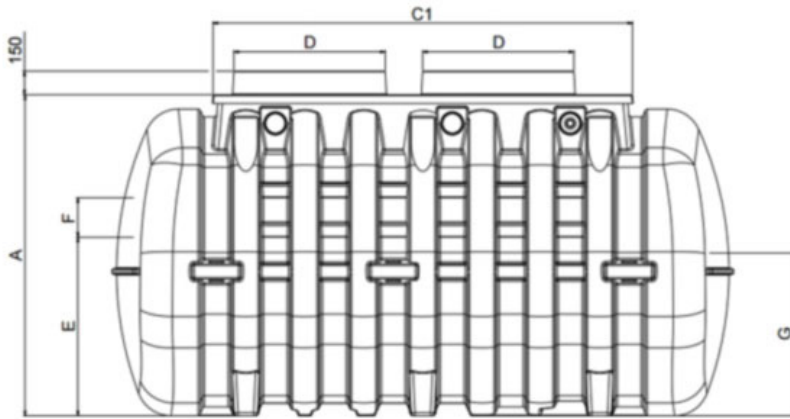
POLIETILENO

SIMOP

EQUIPOS PARA EL MEDIOAMBIENTE

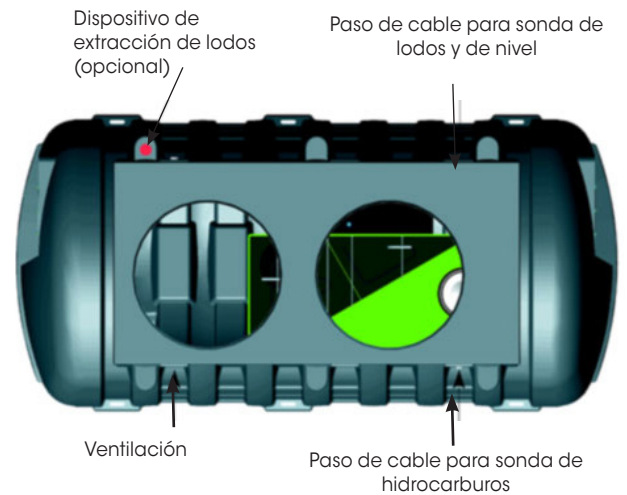
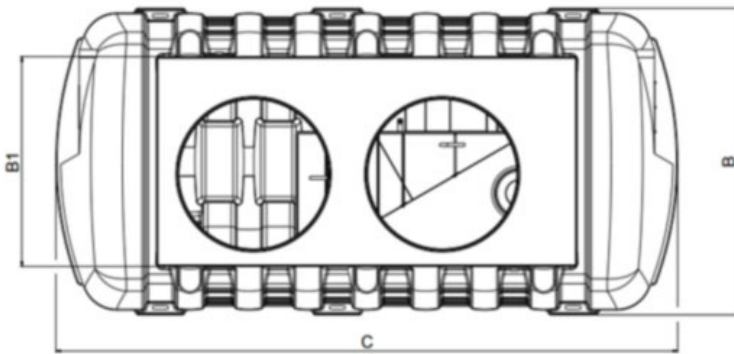
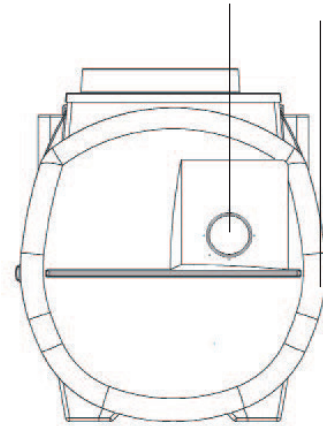
Devolvamos lo mejor a la tierra

6648



Entrada

Salida



Referencia	Caudal a tratar (l/s)	Nº de bocas	A	B	B1	C	C1	D	E	F	G	H	I	Vol. decantador (L)	Vol. Ref. hidrocarb. (L)	Peso (Kg)
SH2/6648/20/00	20	1	2030	1946	1330	2829	1532	950	1132	315	1032	998	628	2074	377	424
SH2/6648/25/00	25	2	2030	1946	1330	3580	2301	750 / 950	1132	400	1032	998	628	2561	499	516
SH2/6648/30/00	30	2	2030	1946	1330	3954	2676	950	1132	400	1032	998	628	3027	559	560

Opcionales:

- BAN22/CAEX-2-M230-1-W0 + SNH/14200: Alarma hidrocarburos con alimentación eléctrica.
- ANH22/14506: Alarma hidrocarburos con panel solar. Conexión hasta 6 sondas instaladas en 2 separadores diferentes. Ver FT 4981.
- Tapa opcional, no incluida.
- CA3/6394/10T-ESP: Cincha de anclaje de 10 T - 10 m + sistema de winch para separadores de tamaño 8 a 15 prever 2 unidades por separador.