

SEPARADOR DE HIDROCARBUROS CON DECANTADOR V100Y BYPASS

POLIETILENO

SIMOP

EQUIPOS PARA EL MEDIOAMBIENTE

Devolvamos lo mejor a la tierra

6649

1 Definición técnica

Un separador de hidrocarburos está destinado a separar y almacenar los hidrocarburos libres, no emulsionados contenidos en las aguas de escorrentía. El decantador incorporado en el equipo permite retener las materias decantables en suspensión (arenas, gravas...).

Estos separadores de hidrocarburos con by-pass provistos de decantador, coalescencia y obturación automática son adecuados para tratar aguas de parkings, carreteras.

Nota:

La alarma de nivel de hidrocarburos es obligatoria como equipo complementario.

2 Funcionamiento

El funcionamiento del separador de hidrocarburos se basa en la separación por diferencia de densidad de los contaminantes no solubles contenidos en las aguas de escorrentía. El sistema by-pass situado a nivel de la caja de entrada permite regular el caudal (tratamiento del 20% del caudal máximo admisible). El decantador permite separar las materias decantables (>200 µm).

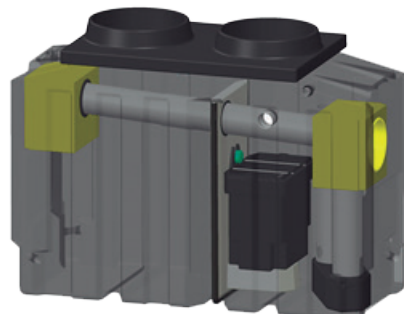
El sistema de coalescencia gracias a su alta superficie específica permite concentrar los hidrocarburos libres favoreciendo su coalición remontando enseguida a la superficie.

El sistema de obturación evita cualquier posibilidad de vertido de hidrocarburos.

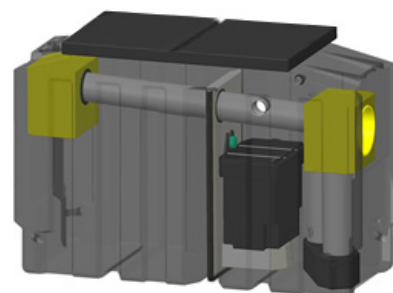
3 Instalación exclusiva enterrado

Consultar la guía de instalación PHPE antes de la manipulación y la instalación del separador.

- Altura máxima de la capa freática: hasta la cota de salida.
- Modelo con tapa(s) de PE: será obligatoria una losa de reparto de cargas cuando se instale un realce de PE superior a 300 mm (atención: el realce RH6069 deberá ajustarse a su altura mínima). También será obligatoria una losa de reparto de cargas cuando se instale un realce de hormigón.
- Modelo con boca(s) chimenea: será obligatoria una losa de reparto de cargas de hormigón.
- Altura máxima de relleno: 30 cm por encima de la generatriz superior.
- Instalación exclusiva enterrado.



EQUIPO CON BOCA/S CHIMENEA
PE SIN TAPA/S



EQUIPO CON TAPA/S
RECTANGULAR/ES PE

4 Ventajas

Concepción patentada conforme a las normas:

EN 858-1

EN 858-2

Cuba garantizada 20 años contra la corrosión.

Resistente a medio salino.

Resistente a capa freática y/o terreno hidromorfo hasta cota de salida.

Tubo by-pass interno.

Poco peso.

Mantenimiento fácil.

Coalescencia extraíble, fácil mantenimiento.

Conexión simple.

Equipos en stock.

5 Mantenimiento

Revisar periódicamente que la ventilación no esté obstruida.

La frecuencia de vaciado debe adaptarse a los volúmenes de fangos e hidrocarburos retenidos.

Se recomienda vaciar el equipo por una empresa especializada cuando los fangos alcanzan el 50% del volumen del decantador o bien los hidrocarburos ocupan el 80% de la capacidad de retención del separador (cf. NF P16-442).

Aprovechar los vaciados para la limpieza de la coalescencia y el sistema de obturación.

Después de cada vaciado, el equipo debe llenarse inmediatamente con agua. Verificar que el obturador flota.

SEPARADOR DE HIDROCARBUROS CON DECANTADOR V100Y BYPASS

POLIETILENO

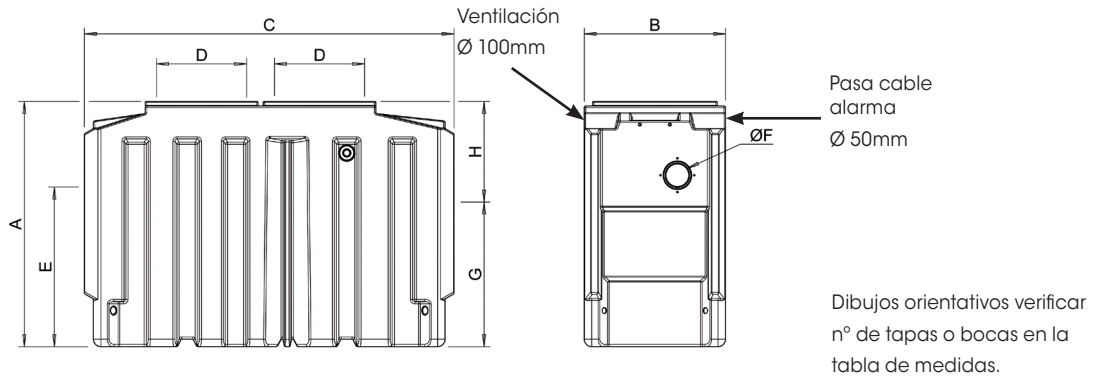
SIMOP

EQUIPOS PARA EL MEDIOAMBIENTE

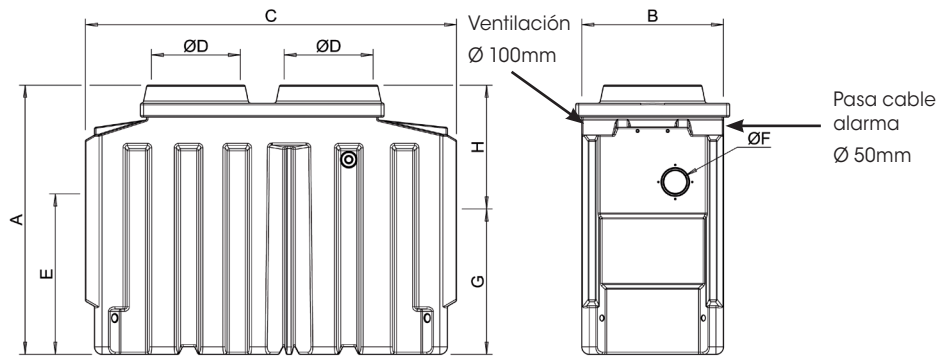
Devolvamos lo mejor a la tierra

6649

EQUIPO CON TAPA/S RECTANGULAR/ES PE: (UDS SEGUN REF.)



EQUIPO CON BOCA/S CHIMENEA PE SIN TAPA/S (UDS SEGUN REF.) Referencias acabadas en /00 Dibujos orientativos verificar nº de tapas o bocas en la tabla de medidas.



Referencia	Caudal tratado (l/s)	Caudal máximo admisible (l/s)	Nº de tapas o bocas chimenea	A	B	C	D	E	ØF	G	H	Vol dec. (L)	Vol sep. (L)	Vol. retención hidrocarburos (L)	Peso (Kg)
SH2/6649/03	3	15	1	1280	760	1410	600x690	820	200	720	560	300	299	127	89
SH2/6649/03/00	3	15	1	1430	760	1410	600	820	200	720	710	300	299	127	95
SH2/6649/06	6	30	1	1580	850	2000	600x690	1010	250	910	670	613	599	79	148
SH2/6649/06/00	6	30	1	1730	850	2000	600	1010	250	910	820	613	599	79	153
SH2/6649/08	8	40	2	1630	940	2220	600x690	1010	315	910	720	841	672	80	209
SH2/6649/08/00	8	40	2	1780	940	2220	600	1010	315	910	870	841	672	80	218
SH2/6649/10	10	50	2	1630	940	2460	600x690	1050	315	950	680	1030	785	105	235
SH2/6649/10/00	10	50	2	1780	940	2460	600	1050	315	950	830	1030	785	105	249
SH2/6649/15	15	75	2	1900	1540	2400	590x1140	1180	315	1080	820	1556	1399	365	336
SH2/6649/15/00	15	75	2	2050	1540	2400	750	1180	315	1080	970	1556	1399	365	350

Opcionales:

- BAN22/CAEX-2-M230-1-W0 + SNH/14200: Alarma hidrocarburos con alimentación eléctrica.
- ANH22/14506: Alarma hidrocarburos con panel solar. Conexión hasta 6 sondas instaladas en 2 separadores diferentes. Ver FT 4981.
- RH6069: Realce rectangular regulable de 300 a 450 mm en polietileno para SH2/6649/03 y SH2/6649/06.
- RH2/2030: Realce rectangular regulable de 200 a 250 mm en polietileno para SH2/6649/15.
- CA3/10/3T/2: Lote de 2 cinturones de anclaje para los tamaños 1 y 3.
- CA3/10/3T/3: Lote de 3 cinturones de anclaje para el tamaño 6.
- CA3/6394/10T-ESP: Cincha de anclaje de 10 T - 10 m + sistema de winch para separadores de tamaño 8 a 15 prever 2 unidades por separador.

SIMOP - P.I. Lastra Monegros Parc. B1 - 50177 BUJARALOEZ - ESPAÑA Telf. +34 976 179 341 - www.simop.es - simop@simop.es

Documento no contractual. Los datos y las cotas (en mm) se dan a título orientativo y pueden ser modificadas sin previo aviso.